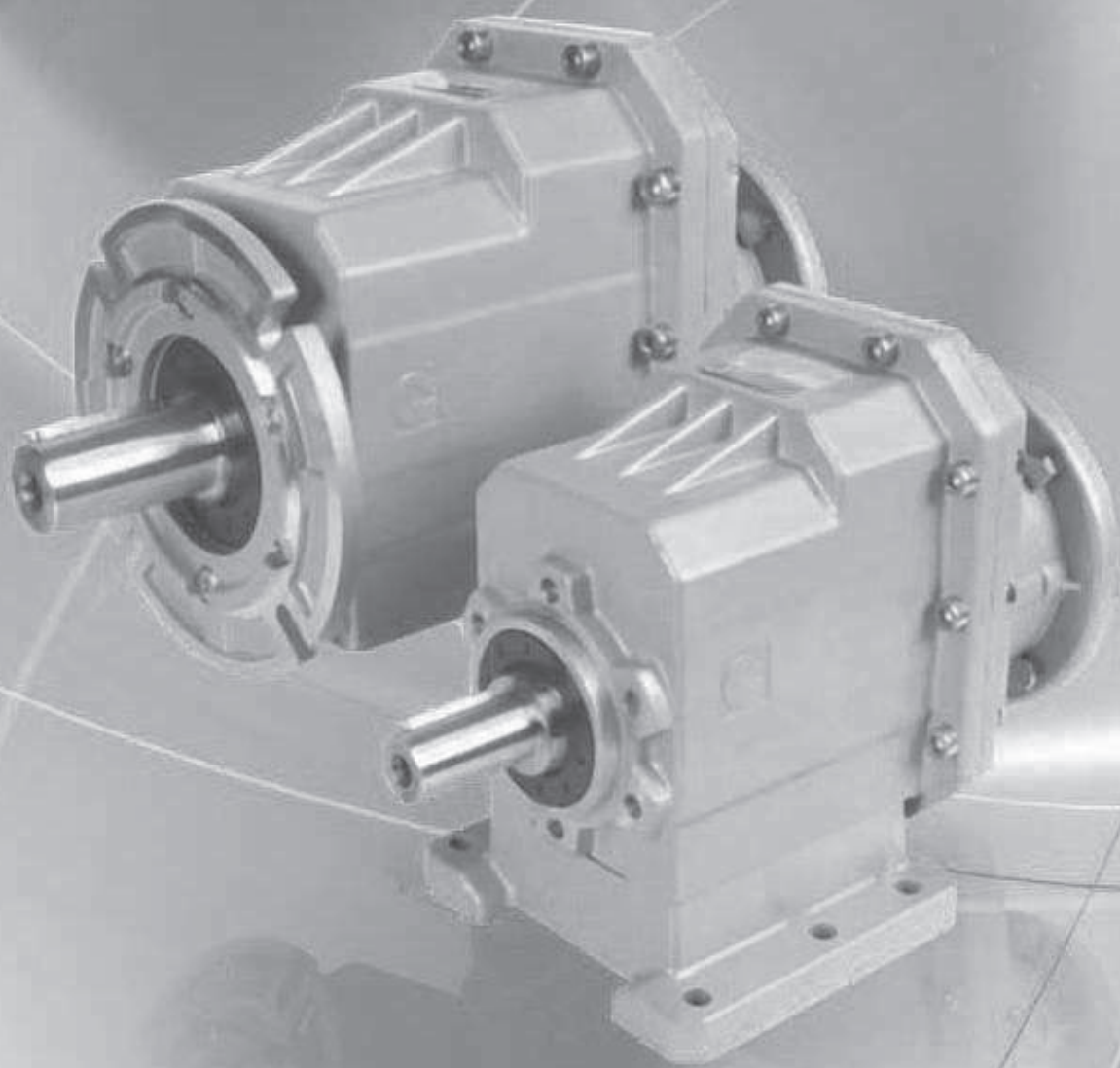


ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ CHC



ВВЕДЕНИЕ - ХАРАКТЕРИСТИКИ РЕДУКТОРОВ

Серия цилиндрических редукторов СНС – это продукт нового поколения, разработанный на базе модульной системы. Редукторы соединяются со стандартными электрическими двигателями, двигателями с тормозом и взрывозащищенными двигателями при помощи соединения IEC B5 или B14.

Цилиндрические редукторы СНС широко применяются в пищевой, химической промышленности, при производстве пленки и бумаги, а также во многих других областях.

СВОЙСТВА ИЗДЕЛИЯ

- модульность,
- высокая производительность,
- тихая работа,
- универсальный монтаж,
- легкий алюминиевый корпус,
- цементированные и шлифованные зубья шестерен,
- не нуждается в техобслуживании.

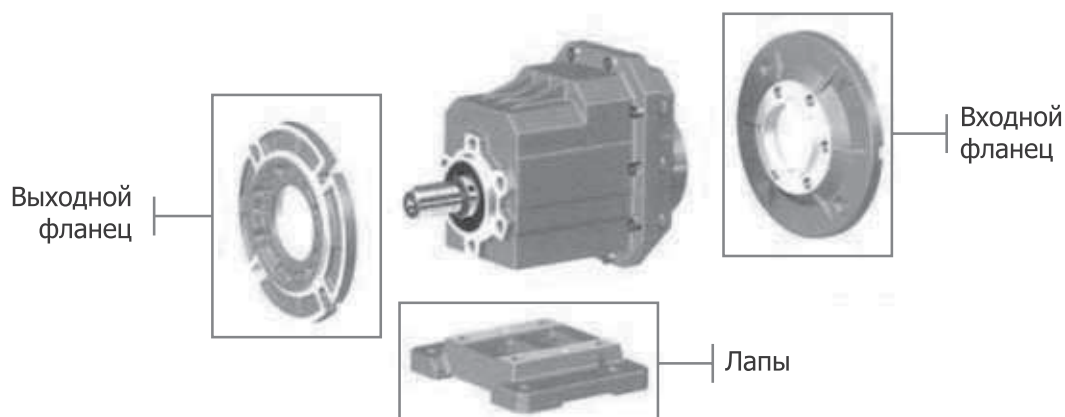
В ассортименте цилиндрических редукторов СНС представлены 5 видов типоразмеров.

Мощность – 0,12-4,0 kW, передаточное число 5-51,3, максимальный крутящий момент 120-550 Nm.

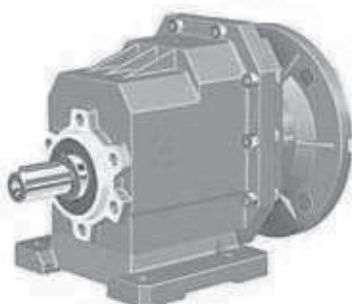
Крепление на лапах или при помощи фланцев в любом рабочем положении.



СОСТАВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ РЕДУКТОРОВ СНС



МАРКИРОВКА



СНС..Р



СНС..F



СНС..

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ ЗАЯВКИ СНС 25РВ 28, 9 80В5 В3

Типоразмер	СНС 20-25-30-35-40 20 диаметр выходного вала редуктора
Версия выполнения	Р на лапах (М/В/С тип лап) F фланец (1, 2, 3 - тип фланца) Передаточное число (см. каталог передаточных чисел) Подключаемый двигатель Версия фланца двигателя (В5 или В14) Монтажное положение (В3 В8 В6 В7 В5 В5 В1 В3)
28,9	
80	
В5	
В3	

При заказе с двигателем просьба указывать дополнительно

Размер	71В4*
Мощность	kW 0,37*
Полюса	4*
Напряжение	V230/400*
Частота	50Hz*
Фланец	В5*

* пример

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ**МОЩНОСТЬ, P**

$$P_1 \cdot \eta = P_2$$

P_1 - входная мощность

P_2 - выходная мощность

η - производительность редуктора

СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ, n

n_1 - входная скорость

n_2 - выходная скорость

Для достижения оптимальных условий работы и продления срока службы рекомендуется входная скорость ≤ 1400 оборотов в минуту. Более высокие входные скорости допустимы в соответствии с ниже приведенной таблицей.

n (об./мин.)	Мощность
1400	Kw
2000	Kw * 1.35
2800	Kw * 1.8

ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО, i

$$i = \frac{n_1}{n_2}$$

КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ, M

$$M_2 = \frac{9550 \cdot P_1 \cdot \eta}{n_2} \quad [\text{Nm}]$$

$$M_2 \geq M_2 \cdot f_s \quad [\text{Nm}]$$

M_2 - крутящий момент на валу

M_{2n} - номинальный крутящий момент на валу

P_1 - входная мощность

η - производительность редуктора

f_s - эксплуатационный коэффициент



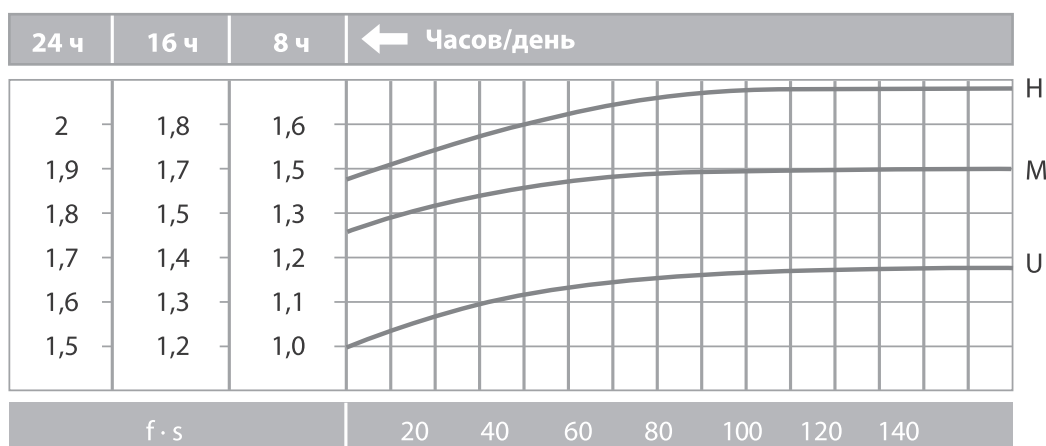
ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ, F_s

Эксплуатационный коэффициент зависит, в основном, от трех параметров:

- вида нагрузки U-M-H;
- продолжительности работы: количество часов в день;
- частоты включений: количество запусков в час.

U - равномерная
M - средняя
H - тяжелая
na/h - запусков/час



ВИД НАГРУЗКИ – ПРИМЕНЕНИЕ

U конвейеры с небольшой нагрузкой, центрифуги, линии розлива.

M транспортеры с большой нагрузкой, деревообрабатывающие станки, упаковка.

H мешалки, подъемники, станки, металлургия, вибраторы.

РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА, F_R

Радиальная нагрузка пропорциональна требуемому крутящему моменту и обратно пропорциональна диаметру трансмиссионного элемента по образцу.

$$F_R = \frac{2000 \cdot M \cdot T.e.f.}{D} \quad [N]$$

F_R -	Радиальная нагрузка
M -	Nm (крутящий момент)
T.e.f. -	Коэффициент трансмиссионного элемента
T.e.f. -	1,15 зубчатая рейка
	1,4 роликовая цепь
	1,75 ременный шкив V
	2,5 плоская шестерня
D -	Диаметр трансмиссионного элемента

Если радиальная нагрузка приложена не в половине длины выходного вала, следует использовать следующую формулу:

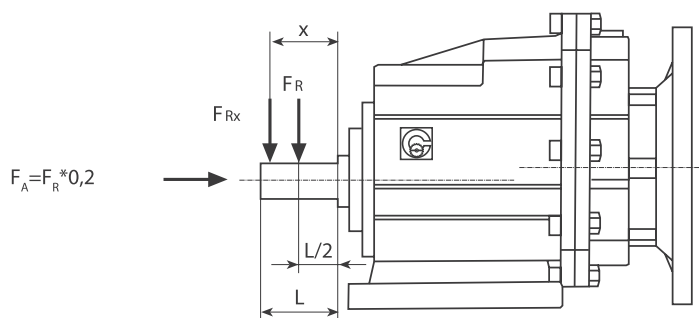
$$F_{Rx} \leq \frac{F_R \cdot a}{(b+x)} \quad [N]$$

F_R - радиальная нагрузка в половине длины выходного вала
a, b, x - см. таблицу

ПОСТОЯННЫЕ ВЕЛИЧИНЫ

	СНС 16-20	СНС 25	СНС 30	СНС 35-40
a	103	116.5	130	147
b	83	91.5	100	112

Радиальная и осевая нагрузка F_R , F_A .

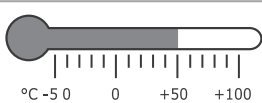
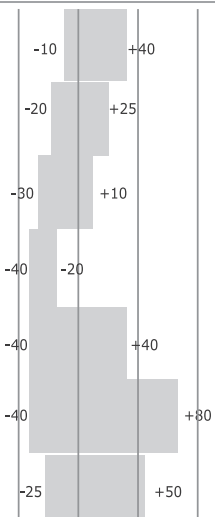


n2 [min⁻¹]		10	40	60	80	100	120	150	180	250	400
F_R [N]	СНС 16-20	2300	2300	2180	1980	1840	1630	1400	1320	1080	920
	СНС 25	4800	4800	3970	3970	3680	3470	2710	2550	2150	1840
	СНС 30	6300	6300	5040	5040	4510	3800	3530	3320	2800	2390
	СНС 35-40	7500	7500	5990	5990	5230	4570	4240	3900	3350	2860

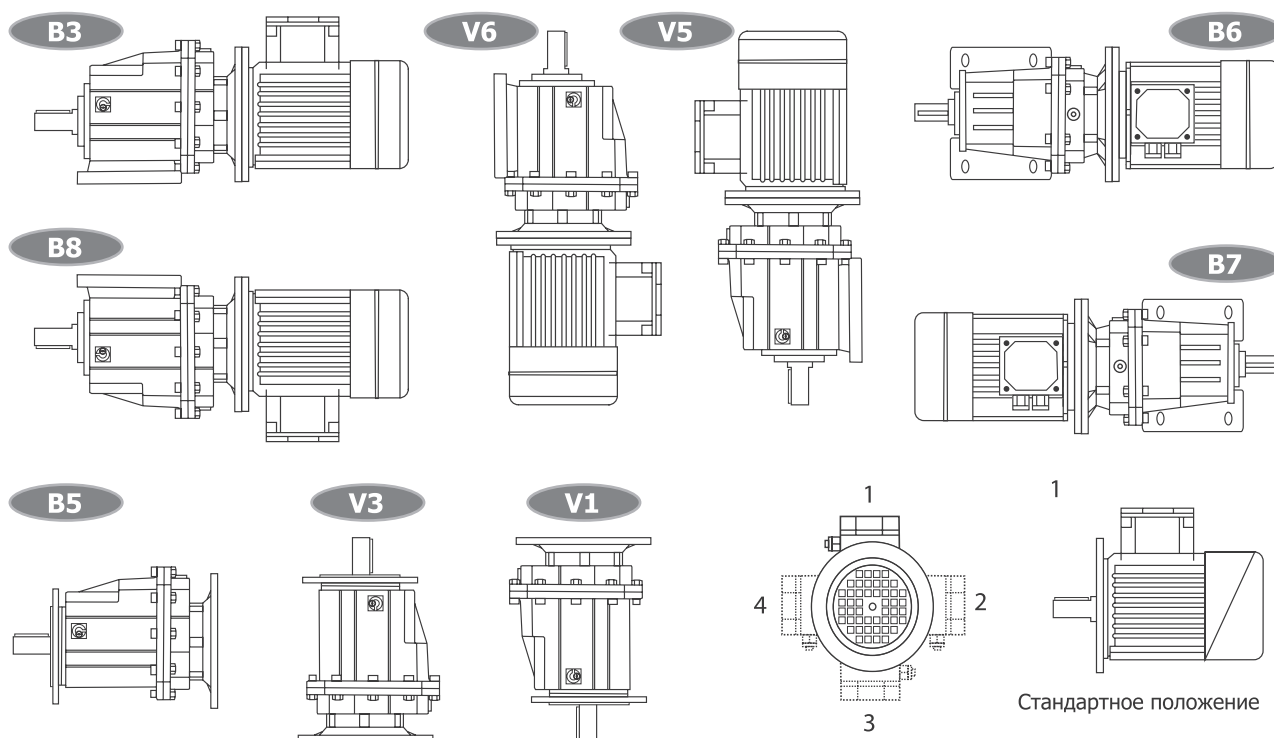


СМАЗКА, МОНТАЖНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

ВИДЫ СМАЗКИ

		ISO	 SHELL	 MOBIL	 BP	ВИД СМАЗКИ
СНС		VG 220	Shell Omala 220	Mobilgear 630	BP Energol GR-XP 220	Минеральное масло
		VG 150 VG 100	Shell Omala 100	Mobilgear 627	BP Energol GR-XP 100	
		VG 68-46 VG 32	Shell Omala T 32	Mobil D.T.E. 13M		
		VG 22 VG 15	Shell Omala T 15	Mobil D.T.E. 11M	BP Energol HLP-HM 15	
		VG 150	Shell Omala HD 150	Mobil SHC 629		Синтетическое масло
		VG 220	Shell Omala HD 220	Mobil SHC 630		
		VG 320	Shell Omala S 320			

МОНТАЖНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ



КОЛИЧЕСТВО МАСЛА В ЛИТРАХ

РАЗМЕР	СТАНДАРТ	V6/V3
СНС 16/20	0.4	0.6
СНС 25	0.5	0.7
СНС 30	0.8	1.1
СНС 35/40	1.2	1.6

Редукторы СНС поставляются с маслом Schell S320 при стандартном положении, при монтажном положении V6/V3 следует добавить соответствующее количество масла.



ПЕРЕДАТОЧНЫЕ ЧИСЛА, РАЗМЕРЫ, СОЕДИНЕНИЯ ИЕС

СНС 20 (СНС 16)* ИЕС			
i	63B5	71B5 71B14	80B5 80B14
45.9	B		
40.1	B		
35.5	B		
28.5	B		
23.6	B		
19.8	B		
17.9	B		
13.8	B		
11.9	B		
9.8	B		
7.7	B		
5.7	B		
4.6	B	B	

СНС 25 ИЕС			
i	71B5 71B14	80B5 80B14	90B5 90B14
46.5	B		
40.6	B		
35.9	B		
28.9	B		
23.9	B		
20.1		B	
17.1		B	
14.8		B	
12.1		B	
9.9		B	
7.4		B	
5.5		B	

СНС 30 ИЕС			
i	80B5 80B14	90B5 90B14	100/112B5 100/112B14
51.3			
44.2	B		
34.2	B		
30.6	B		
25.0	B		
21.2	B		
18.2	B	B	
15.3	B	B	
12.6		B	
10.9		B	
7.9		B	
5.5		B	

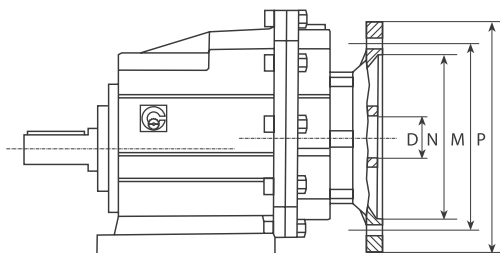
СНС 35 СНС 40 ИЕС			
i	80B5 80B14	90B5 90B14	100/112B5 100/112B14
51.3	B		
44.2	B		
34.2	B	B	
30.6		B	
25.0		B	
21.2		B	
18.2		B	
15.3		B	
12.6			
10.9			
7.9			
5.5			

* СНС 16 – только по запросу.

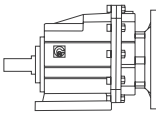
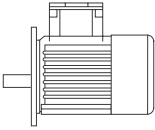
Передаточные числа округлены.

B = стальная редукционная втулка.

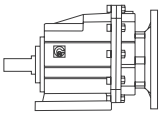
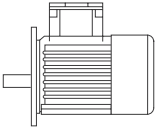
ИЕС	63B5	71B5	71B14	80B5	80B14	90B5	90B14	100B5	100B14	112B5	112B14
D_{EV}	11	14		19		24		28		28	
P	140	160	105	200	120	200	140	250	160	250	160
M	115	130	85	165	100	165	115	215	130	215	130
N	95	110	70	130	80	130	95	180	110	180	110



ТАБЛИЦЫ ВЫБОРА РЕДУКТОРА

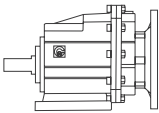
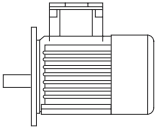
P1n [kW]	n2 [r/min]	M2n [Nm]	i	fs	 
0.12	30.5	36	45.9	3.3	CHC 20 (CHC 16) 63B5 63A4
	34.9	32	40.1	3.8	
	39.5	28	35.5	4.3	
	49.1	22	28.5	5.4	
	59.4	18.5	23.6	6.5	
	70.6	15.6	19.8	7.7	
	78.4	14.0	17.9	7.1	
	101	10.8	13.8	9.2	
	118	9.4	11.9	12.8	
	143	7.7	9.8	13.0	
	181	6.1	7.7	13.2	
	246	4.5	5.7	13.4	
0.18	19.6	84	45.9	1.4	CHC 20 (CHC 16) 71B5/B14 71A6
	22.4	74	40.1	1.6	
	25.4	65	35.5	1.8	
	31.6	52	28.5	2.3	
	30.5	54	45.9	2.2	CHC 20 (CHC 16) 63B5 63B4
	34.9	47	40.1	2.5	
	39.5	42	35.5	2.9	
	49.1	34	28.5	3.6	
	59.4	28	23.6	4.3	
	70.6	23	19.8	5.1	
	78.4	21	17.9	4.8	
	101	16.3	13.8	6.1	
	118	14.0	11.9	8.6	
	143	11.6	9.8	8.6	
	181	9.1	7.7	8.8	
	246	6.7	5.7	8.9	
	19.4	85	46.5	2.3	CHC 25 71B5/B14 71A6
	22.2	74	40.6	2.7	
	25.1	66	35.9	3.0	
	31.2	53	28.9	3.8	
	30.1	55	46.5	3.7	CHC 25 63B5 63B4
	34.5	48	40.6	4.2	
0.25	19.6	117	45.9	1.0	CHC 20 (CHC 16) 71B5/B14 71B6
	22.4	102	40.1	1.2	
	25.4	90	35.5	1.3	
	31.6	73	28.5	1.7	
	30.5	75	45.9	1.6	CHC 20 (CHC 16) 71B5/B14 71A4
	34.9	66	40.1	1.8	
	39.5	58	35.5	2.1	
	49.1	47	28.5	2.6	
	59.4	39	23.6	3.1	
	70.6	32	19.8	3.7	

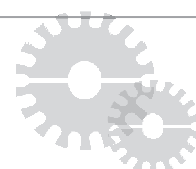
ТАБЛИЦЫ ВЫБОРА РЕДУКТОРА

P1n [kW]	n2 [r/min]	M2n [Nm]	i	fs	 
0.25	78.4	29	17.9	3.4	CHC 20 (CHC 16) 71B5/B14 71A4
	101	23	13.8	4.4	
	118	19.5	11.9	6.2	
	143	16.1	9.8	6.2	
	181	12.6	7.7	6.3	
	246	9.3	5.7	6.4	
	19.4	118	46.5	1.7	CHC 25 71B5/B14 71B6
	22.2	103	40.6	1.9	
	25.1	91	35.9	2.2	
	31.2	74	28.9	2.7	
	30.1	76	46.5	2.6	CHC 25 71B5/B14 71A4
	34.5	66	40.6	3.0	
0.37	39.0	59	35.9	3.4	
	48.5	47	28.9	4.2	
	30.5	111	45.9	1.1	CHC 20 (CHC 16) 71B5/B14 71B4
	34.9	97	40.1	1.2	
	39.5	86	35.5	1.4	
	49.1	69	28.5	1.7	
	59.4	57	23.6	2.1	
	70.6	48	19.8	2.5	
	78.4	43	17.9	2.3	
	101	33	13.8	3.0	
	118	29	11.9	4.2	
	143	24	9.8	4.2	
	181	19	7.7	4.3	
	246	14	5.7	4.4	
	19.4	175	46.5	1.1	CHC 25 80B4/B14 80A6
	22.2	153	40.6	1.3	
	25.1	135	35.9	1.5	
	31.2	109	28.9	1.8	
	30.1	113	46.5	1.8	CHC 25 71B5/B14 71B4
	34.5	98	40.6	2.0	
	39	87	35.9	2.3	
	48.5	70	28.9	2.9	
	58.7	58	23.8	3.5	
	81.9	41	17.1	3.9	
	20.4	167	44.2	1.8	CHC 30 80B4/B14 80A6
	26.3	129	34.2	2.3	
	29.4	115	30.6	2.6	
0.55	101	50	13.8	2.0	CHC 20 (CHC 16) 80B5/B14 80A4
	118	43	11.9	2.8	
	143	35	9.8	2.8	
	181	28	7.7	2.9	
	246	20	5.7	2.9	

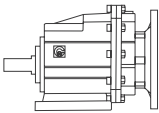
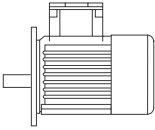


ТАБЛИЦЫ ВЫБОРА РЕДУКТОРА

P1n [kW]	n2 [r/min]	M2n [Nm]	i	fs	 
0.55	19.4	260	46.5	0.8	CHC 25 80B5/B14 80B6
	22.2	227	40.6	0.9	
	25.1	201	35.9	1.0	
	31.2	162	28.9	1.2	
	37.7	134	23.9	1.5	
	30.1	167	46.5	1.2	CHC 25 80B5/B14 80A4
	34.5	146	40.6	1.4	
	39	129	35.9	1.5	
	48.5	104	28.9	1.9	
	58.7	86	23.9	2.3	
	69.7	72	20.1	2.8	
	81.9	62	17.1	2.6	
	94.5	53	14.8	3.7	
	17.5	287	51.3	1.0	CHC 30 80B5/B14 80B6
	20.4	248	44.2	1.2	
	26.3	192	34.2	1.6	
	29.4	171	30.6	1.8	
	27.3	185	51.3	1.6	CHC 30 80B5/B14 80A4
	31.7	159	44.2	1.9	
	40.9	123	34.2	2.4	
	45.8	110	30.6	2.7	
0.75	101	68	13.8	1.5	CHC 20 (CHC 16) 80B5/B14 80B4
	118	58	11.9	2.1	
	143	48	9.8	2.1	
	181	38	7.7	2.1	
	246	28	5.7	2.1	
	302	23	4.6	2.6	
	30.1	228	46.5	0.9	CHC 25 80B5/B14 80B4
	34.5	199	40.6	1.0	
	39	176	35.9	1.1	
	48.5	142	28.9	1.4	
	58.7	117	23.9	1.7	
	69.7	99	20.1	2.0	
	81.9	84	17.1	1.9	
	94.5	73	14.8	2.7	
	116.5	59	12.1	3.4	
	141	49	9.9	3.3	
	189	36	7.4	3.3	
	257	27	5.5	3.7	
	20.4	338	44.2	0.9	CHC 30 90B5/B14 90S6
	26.3	261	34.2	1.1	
	29.4	234	30.6	1.3	
	36	191	25.0	1.6	
	27.3	252	51.3	1.2	CHC 30 80B5/B14 80B4
	31.7	217	44.2	1.4	
	40.9	168	34.2	1.8	
	45.8	150	30.6	2.0	

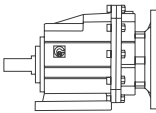
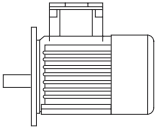


ТАБЛИЦЫ ВЫБОРА РЕДУКТОРА

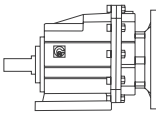
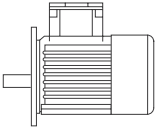
P1n [kW]	n2 [r/min]	M2n [Nm]	i	fs	 
0.75	56	123	25.0	2.4	CHC 30 80B5/B14 80B4
	66.2	104	21.2	2.7	
	76.9	89	18.2	3.1	
	91.5	75	15.3	3.7	
	17.5	392	51.3	1.3	CHC 35 90B5/B14 90S6
	20.4	338	44.2	1.5	
	26.3	261	34.2	1.8	
	29.4	234	30.6	2.1	
	27.3	252	51.3	2.0	CHC 35 CHC 40 80B5/B14 80B4
	31.7	217	44.2	2.3	
	40.9	168	34.2	2.9	
1.1	101	99	13.8	1.0	CHC 20 (CHC 16) 80B5/B14 80C4
	118	86	11.9	1.4	
	143	71	9.8	1.4	
	181	56	7.7	1.4	
	246	41	5.7	1.5	
	302	33	4.6	1.8	
	48.5	208	28.9	1.0	CHC 25 80B5/B14 80C4
	58.7	172	23.9	1.2	
	69.7	145	20.1	1.4	CHC 25 90B5/B14 90S4
	81.9	123	17.1	1.3	
	94.5	107	14.8	1.9	
	116	87	12.1	2.3	
	141	72	9.9	2.2	
	189	53	7.4	2.3	
	257	39	5.5	2.5	
	31.7	318	44.2	0.9	CHC 30 90B5/B14 90S4
	40.9	246	34.2	1.2	
	45.8	220	30.6	1.4	
	56	180	25.0	1.7	
	66.2	152	21.2	1.8	
	76.9	131	18.2	2.1	
	91.5	110	15.3	2.5	
	27.3	370	51.3	1.4	CHC 35 CHC 40 90B5/B14 90S4
	31.7	318	44.2	1.6	
	40.9	246	34.2	1.9	
	45.8	220	30.6	2.2	
	56	180	25.0	2.7	
	66.2	152	21.2	2.8	
	76.9	131	18.2	3.2	
	91.5	110	15.3	3.8	
1.5	69.7	197	20.1	1.0	CHC 25 90B5/B14 90L4
	81.9	168	17.1	1.0	
	94.5	145	14.8	1.4	
	116	118	12.1	1.7	
	141	98	9.9	1.6	
	189	73	7.4	1.7	



ТАБЛИЦЫ ВЫБОРА РЕДУКТОРА

P1n [kW]	n2 [r/min]	M2n [Nm]	i	fs	 
1.5	257	54	5.5	1.9	CHC 25 90B5/B14 90L4
	40.9	336	34.2	0.9	CHC 30 90B5/B14 90L4
	45.8	300	30.6	1.0	
	56	245	25.0	1.2	
	66.2	208	21.2	1.3	
	76.9	179	18.2	1.6	
	91.5	150	15.3	1.9	
	111	124	12.6	2	
	128	107	10.9	1.7	
	177	78	7.9	2.3	
	255	53	5.5	2.8	
	26.3	523	34.2	0.9	CHC 35 CHC 40 100B5/B14 100L6
	29.4	467	30.6	1	
	36	382	25	1.3	
	27.3	504	51.3	1.0	CHC 35 CHC 40 90B5/B14 90L4
	31.7	434	44.2	1.2	
	40.9	336	34.2	1.4	
	45.8	300	30.6	1.6	
	56	245	25.3	2	
	66.2	208	21.2	2	
	76.9	179	18.2	2.3	
	91.5	150	15.3	2.8	
2.2	76.9	262	18.2	1.1	CHC 30 100B5/B14 100LA4
	91.5	220	15.3	1.1	
	111	182	12.6	1.4	
	128	157	10.9	1.1	
	177	114	7.9	1.6	
	255	79	5.5	1.9	
	36	560	25.0	0.9	CHC 35 CHC 40 112B5/B14 112M6
	42.6	474	21.2	0.9	
	49.4	408	18.2	1	
	40.9	493	34.2	1	CHC 35 CHC 40 100B5/B14 100LA4
	45.8	440	30.6	1.1	
	56	360	25.0	1.3	
	66.2	305	21.2	1.4	
	76.9	262	18.2	1.6	
	91.5	220	15.3	1.9	
	111	182	12.6	1.9	
	128	157	10.9	1.8	
	177	114	7.9	2.3	
	255	79	5.5	2.9	
3	91.5	301	15.3	0.9	CHC 30 100B5/B14 100LB4
	111	248	12.6	1	
	128	215	10.9	0.8	
	177	156	7.9	1.2	

ТАБЛИЦЫ ВЫБОРА РЕДУКТОРА

P1n [kW]	n2 [r/min]	M2n [Nm]	i	fs	 
3	255	108	5.5	1.4	CHC 30 100B5/B14 100LB4
	45.8	601	30.6	0.8	CHC 35 CHC 40 100B5/B14 100LB4
	56	491	25.0	1	
	66.2	416	21.2	1.0	
	76.9	358	18.2	1.2	
	91.5	301	15.3	1.4	
	111	248	12.6	1.4	
	128	215	10.9	1.3	
	177	156	7.9	1.7	
	255	108	5.5	2.1	
4	177	208	7.9	0.9	CHC 30 112B5/B14 112M4
	255	144	5.5	1.0	CHC 35 CHC 40 112B5/B14 112M4
	111	330	12.6	1.1	
	128	286	10.9	1.0	
	177	208	7.9	1.3	
	255	144	5.5	1.6	



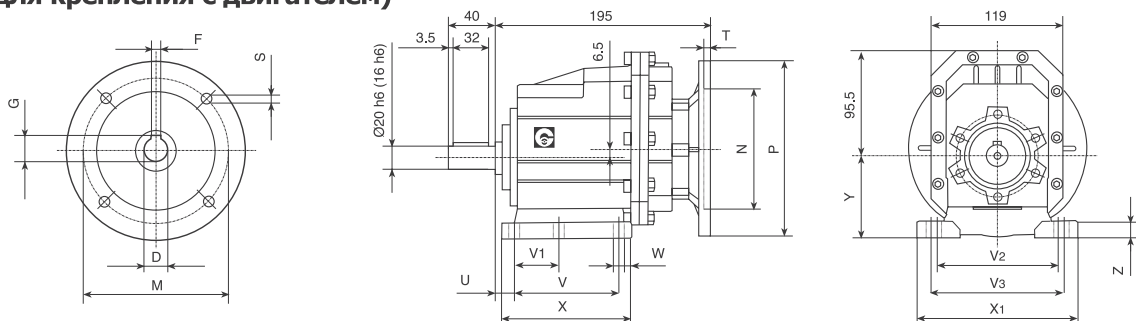
ТАБЛИЦЫ ВЫБОРА РЕДУКТОРА $f.s.=1$

M2max [Nm]	n1 [r/min]	i	P1n [kW]	n2 [r/min]	
120	1400	45.9	0.40	30.5	CHC 20 (CHC 16)
120	1400	40.1	0.46	34.9	
120	1400	35.5	0.52	39.5	
120	1400	28.5	0.64	49.1	
120	1400	23.6	0.78	59.4	
120	1400	19.8	0.92	70.6	
100	1400	17.9	0.86	78.4	
100	1400	13.8	1.10	101	
120	1400	11.9	1.54	118	
100	1400	9.8	1.56	143	
80	1400	7.7	1.58	181	
60	1400	5.7	1.61	246	
60	1400	4.6	1.98	302	
200	1400	46.5	0.66	30.1	CHC 25
200	1400	40.6	0.75	34.5	
200	1400	35.9	0.85	39.0	
200	1400	28.9	1.06	48.5	
200	1400	23.9	1.28	58.7	
200	1400	20.1	1.52	69.7	
160	1400	17.1	1.43	81.9	
200	1400	14.8	2.06	94.6	
200	1400	12.1	2.53	116	
160	1400	9.9	2.46	141	
120	1400	7.4	2.49	190	
100	1400	5.5	2.80	257	
300	1400	44.2	1.04	31.7	CHC 30
300	1400	34.2	1.34	40.9	
300	1400	30.6	1.50	45.8	
300	1400	25.0	1.83	56.0	
280	1400	21.2	2.02	66.2	
280	1400	18.2	2.35	76.9	
280	1400	15.3	2.79	91.5	
250	1400	12.6	3.03	111	
180	1400	10.9	2.51	128	
180	1400	7.9	3.46	176	
150	1400	5.5	4.17	255	
500	1400	44.2	1.73	31.7	CHC 35 CHC 40
480	1400	34.2	2.14	40.9	
480	1400	30.6	2.40	45.8	
480	1400	25.0	2.93	56.0	
420	1400	21.2	3.03	66.2	
420	1400	18.2	3.52	76.9	
420	1400	15.3	4.19	91.5	
350	1400	12.6	4.24	111	
280	1400	10.9	3.91	128	
260	1400	7.9	4.99	176	
230	1400	5.5	6.40	255	

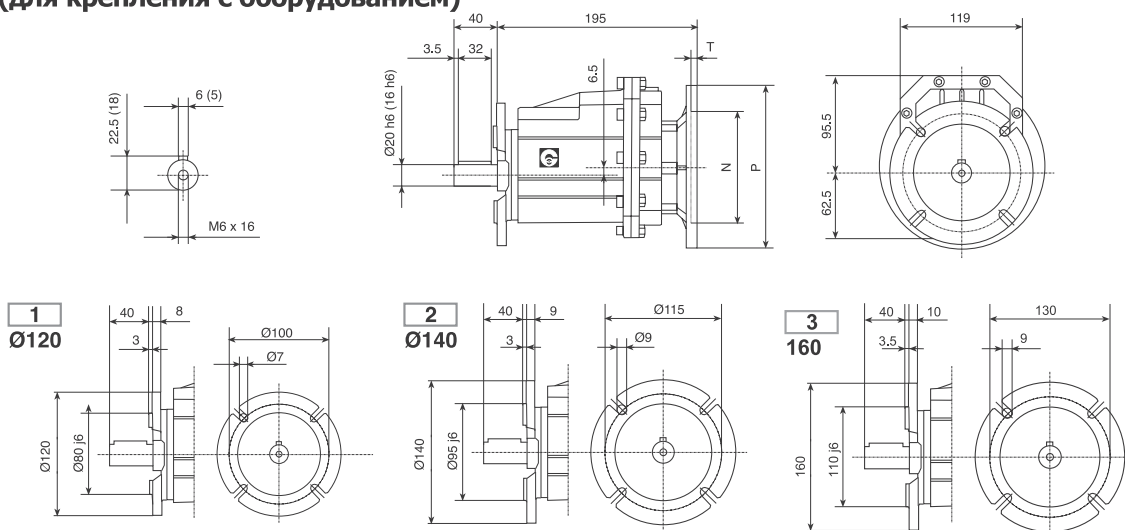


РАЗМЕРЫ СНС 16 - СНС 20

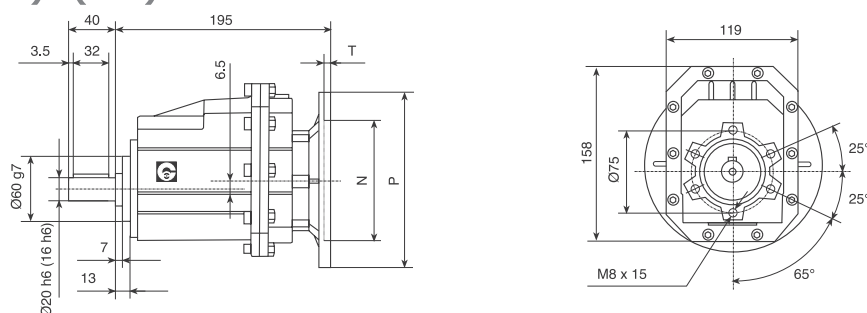
СНС 20 (СНС 16) Р (IEC) крепление на лапах Вход (для крепления с двигателем)



СНС 20 (СНС 16) F (IEC) крепление фланцем Выход (для крепления с оборудованием)



СНС 20 (СНС 16) (IEC)



СНС 16 - по
запросу

Вес 4.7 кг

IEC	D	F	G	P	M	N	S	T
63B5	11	4	12.8	140	115	95	9	5
71B5	14	5	16.3	160	130	110	9	5
71B14	14	5	16.3	105	85	70	7	5
80B5	19	6	21.8	200	165	130	11	5
80B14	19	6	21.8	120	100	80	7	5

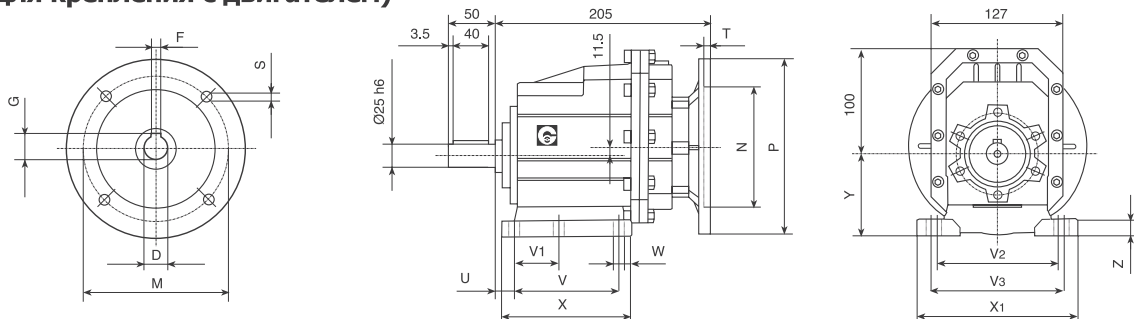
Код станины	U	V	V ₁	V ₂	V ₃	W	X	X ₁	Y	Z
B	18	87	50	110	-	9	118	130	85	15
M	18	80	-	110	120	9	118	145	75	15



РАЗМЕРЫ СНС 25

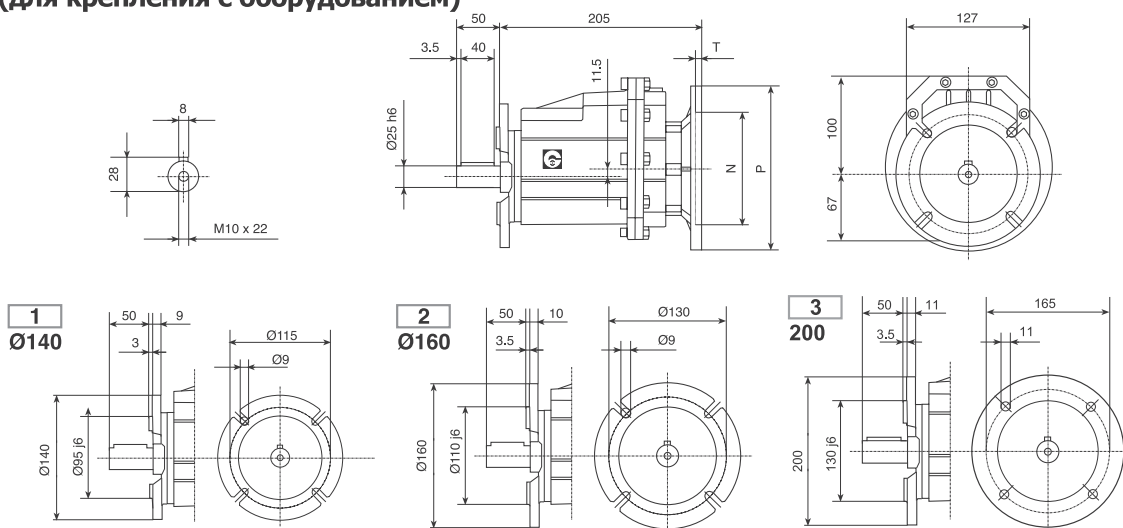
СНС 25 Р (IEC) крепление на лапах

Вход (для крепления с двигателем)

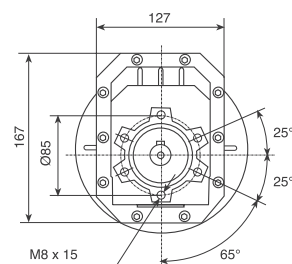
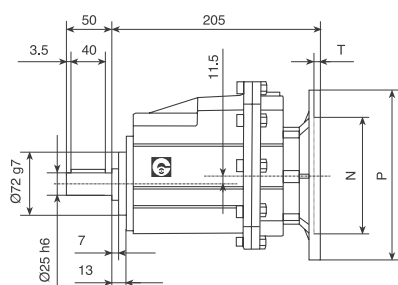


СНС 25 F (IEC) крепление фланцем

Выход (для крепления с оборудованием)



СНС 25 (IEC)



Вес 5.8 кг

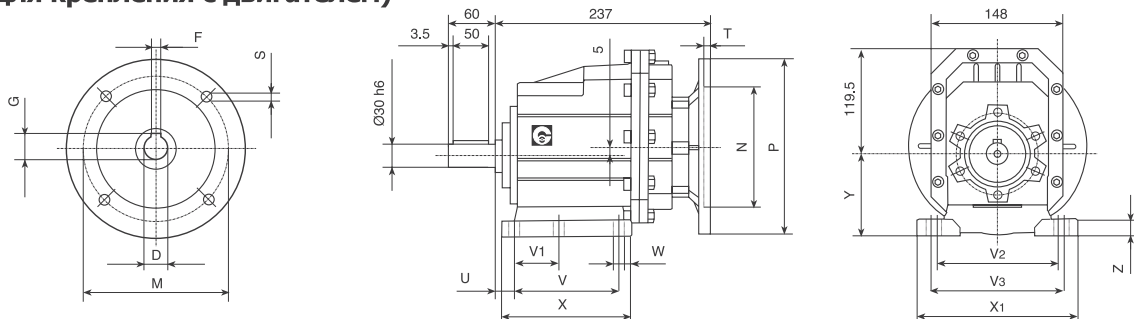
IEC	D	F	G	P	M	N	S	T
71B5	14	5	16.3	160	130	110	9	5
71B14	14	5	16.3	105	85	70	7	5
80B5	19	6	21.8	200	165	130	11	5
80B14	19	6	21.8	120	100	80	7	5
90B5	24	8	27.3	200	165	130	11	5
90B14	24	8	27.3	140	115	95	9	5

Код станины	U	V	V ₁	V ₂	V ₃	W	X	X ₁	Y	Z
B	18	107.5	60	-	130	11	136	155	100	17
M	25	85	-	110	120	9	112	145	80	15

РАЗМЕРЫ СНС 30

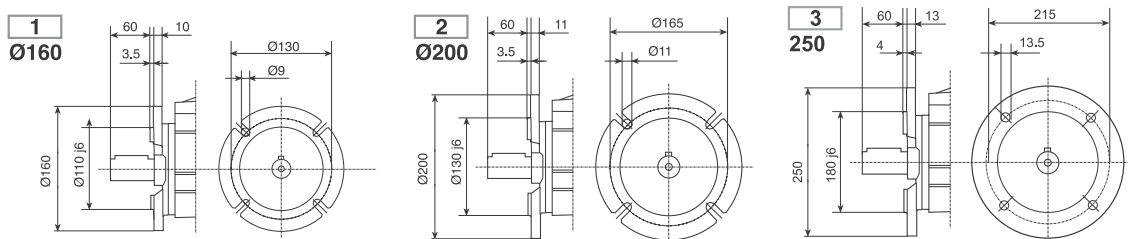
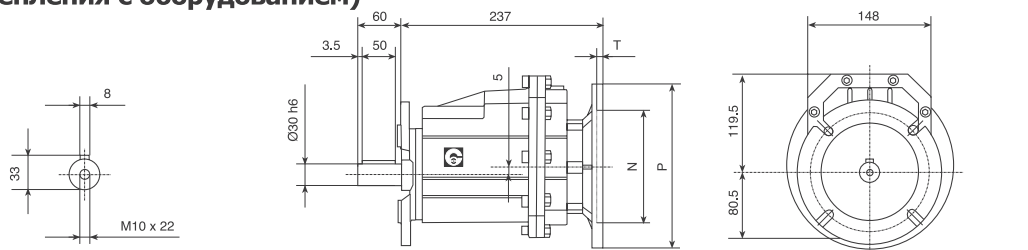
СНС 30 Р (IEC) крепление на лапах

Вход (для крепления с двигателем)

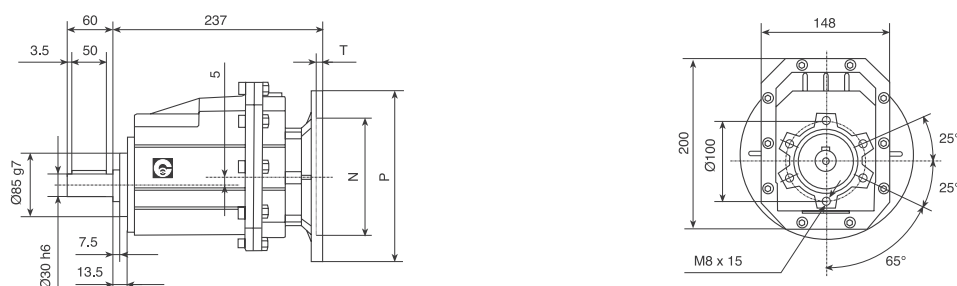


СНС 30 F (IEC) крепление фланцем

Выход (для крепления с оборудованием)



СНС 30 (IEC)



Вес 9.2 кг

IEC	D	F	G	P	M	N	S	T
80B5	19	6	21.8	200	165	130	11	5
80B14	19	6	21.8	120	100	80	7	5
90B5	24	8	27.3	200	165	130	11	5
90B14	24	8	27.3	140	115	95	9	5
100/112B5	28	8	31.3	250	215	180	13.5	5
100/112B14	28	8	31.3	160	130	110	9	5

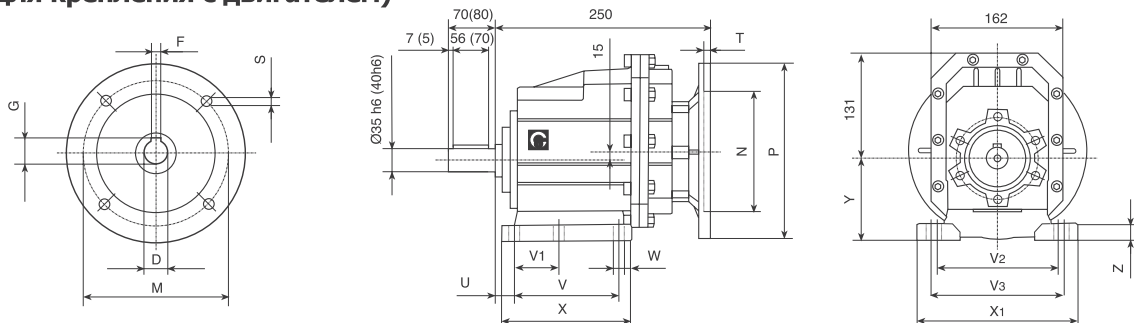
Код станины	U	V	V ₁	V ₂	V ₃	W	X	X ₁	Y	Z
B	18	130	70	-	160	11	156	190	110	20
M	30	100	-	135	150	11	150	190	110	18



РАЗМЕРЫ СНС 35 - СНС 40

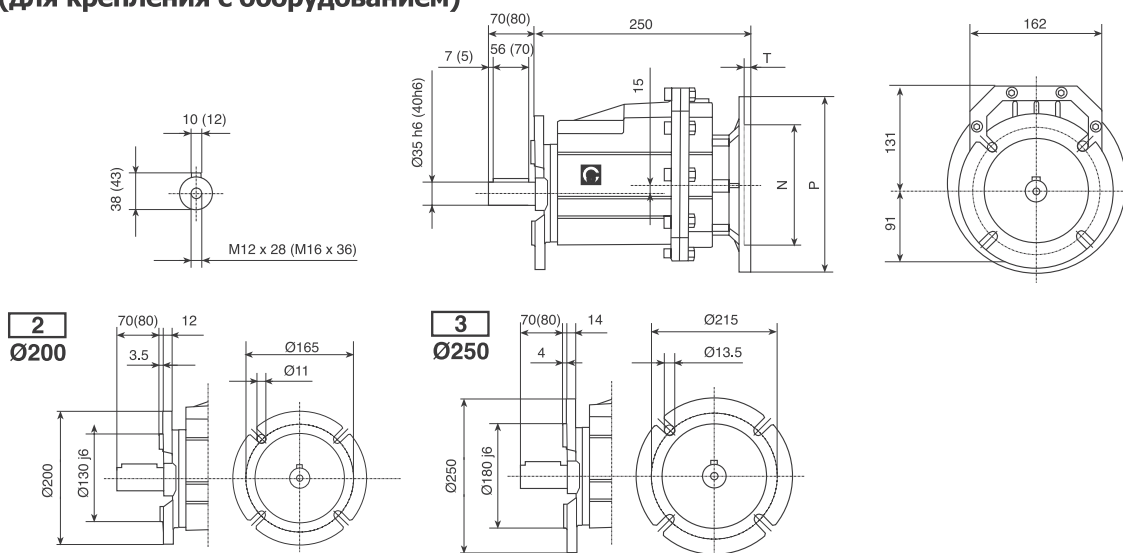
СНС 35 - СНС 40 Р (IEC) крепление на лапах

Вход (для крепления с двигателем)

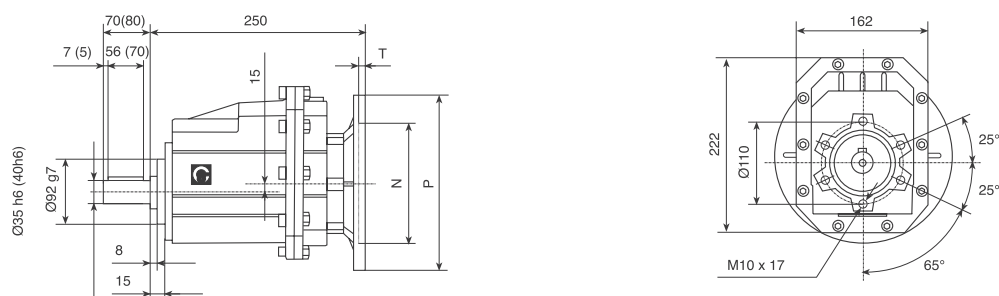


СНС 35 - СНС 40 F (IEC) крепление фланцем

Выход (для крепления с оборудованием)



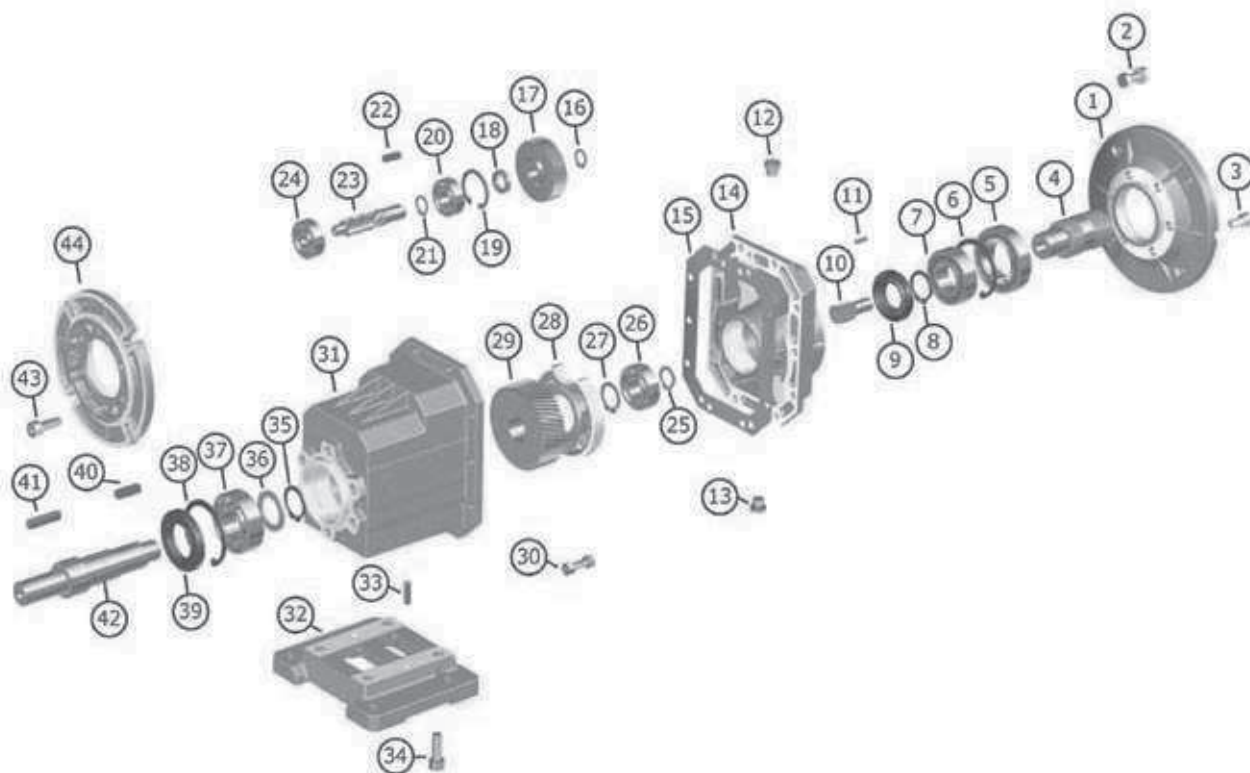
СНС 35 - СНС 40 (IEC)

**Вес 12.2 кг**

IEC	D	F	G	P	M	N	S	T
80B5	19	6	21.8	200	165	130	11	5
80B14	19	6	21.8	120	100	80	7	5
90B5	24	8	27.3	200	165	130	11	5
90B14	24	8	27.3	140	115	95	9	5
100/112B5	28	8	31.3	250	215	180	13.5	5
100/112B14	28	8	31.3	160	130	110	9	5

Код станины	U	V	V ₁	V ₂	V ₃	W	X	X ₁	Y	Z
B	23.5	130	-	170	-	14	168	205	115	20
C	19.5	149.5	-	180	-	14	185	215	130	20
M	35	110	-	170	185	14	150	230	120	20

ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПЧАСТЕЙ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ СНС



1.	фланец соединения с двигателем	23.	второй зубчатый вал
2.	винт с гайкой	24.	подшипник
3.	винт	25.	стопорное кольцо
4.	входной вал	26.	подшипник
5.	подшипник	27.	стопорное кольцо
6.	стопорное кольцо	28.	фиксирующее кольцо
7.	подшипник	29.	вторая шестерня
8.	стопорное кольцо	30.	винт с гайкой
9.	масляный сальник	31.	корпус
10.	первый зубчатый вал	32.	лапы
11.	шпонка	33.	фиксирующий штифт
12.	пробка для масла	34.	винт
13.	пробка для масла	35.	стопорное кольцо
14.	крышка	36.	подкладка
15.	прокладка	37.	подшипник
16.	стопорное кольцо	38.	стопорное кольцо
17.	первая шестерня	39.	уплотнительное кольцо
18.	подкладка	40.	шпонка
19.	стопорное кольцо	41.	шпонка
20.	подшипник	42.	выходной вал
21.	стопорное кольцо	43.	винт
22.	шпонка	44.	выходной фланец

